

Sehr geehrte Anwenderin, sehr geehrter Anwender,
diese Datei beinhaltet letzte Versionsänderungen.

Systemvoraussetzungen

- Betriebssystem: WINDOWS XP(SP3)/VISTA/7/8/10(32bit/64bit)
- Microsoft .NET Framework V4.0
- Pentium 1,8GHz Prozessor oder höher
(bzw. gleichwertige Ausstattung)
- RAM: 1 GB
- Festplatte: 500 MB frei
- 1x USB Port
- Steuerelektronik und Kontroller SMC5D-p32

Copyright © 1993-2015 by BOENIGK-electronics
Michael Boenigk, All rights reserved

Internet: www.boenigk-electronics.com

E-Mail: info@boenigk-electronics.com

Symbole

- Fehlerbeseitigung
- + Erweiterung
- ~ Änderung

Letzte Versionsänderungen:

-- 04.02.2016 --- cncGraF Pro V6.93.086 -----
- Korrekturen/Optimierungen im DXF Interpreter.

-- 26.01.2016 --- cncGraF Pro V6.93.085 -----
~ Umstellung auf neue SlimDXRuntime.NET4.0.msi
- Fehler in der Funktion Zeichnung drehen bei
3D Dateien (DIN66025) und bei bestimmten
Voraussetzungen beseitigt.

Achtung! DIN66025 Dateien sollten nicht
gedreht/gespiegelt werden.

- Korrektur im DXF Interpreter.

-- 23.11.2015 --- cncGraF Pro V6.93.082 -----
- Korrektur im Befehl DXF.Insert.

-- 15.10.2015 --- cncGraF Pro V6.93.081 -----
~ NOT-AUS wird sofort ausgeführt.
- Kleinere Korrekturen/Änderungen.

-- 30.09.2015 --- cncGraF Pro V6.93.080 -----
+ Meldung:
„Ein Firmwareupdate ist nicht möglich da ihre
Firmware zu alt ist. Bitte wenden Sie sich an
Support.“ hinzugefügt.
+ DXF:Drehung(50), Skalierung/Spiegeln(41,42)
im DXF.Insert hinzugefügt.
- Kleinere Korrekturen/Änderungen (Firmware v1.55).
~ Maximale Bogenauflösung wurde wegen möglichen
Speicherprobleme etwas reduziert.

-- 11.08.2015 --- cncGraF Pro V6.93.079 -----
+ Parameter WayWithoutFreePuff (nur in config.xml)
hinzugefügt.

Mit WayWithoutFreePuff kann eine Teilstrecke Z
definiert werden bei der „Frei pusten“
deaktiviert ist.

Beispiel:

Im Maschinenparameter -> Werkzeugwechsler
ist die Strecke Z = 200mm und Frei pusten auf
permanent eingeschaltet.

Der Parameter WayWithoutFreePuff hat den Wert 20.

Die Maschine schaltet frei pusten ein und fährt die Strecke 180mm nach unten. Dann wird frei pusten ausgeschaltet und 20mm nach unten gefahren.

- + Kompatibilität mit Windows 10.
- Kleinere Korrekturen/Änderungen.

-- 29.06.2015 --- cncGraF Pro V6.93.078 -----
+ Weitere Ausgänge für M04 hinzugefügt.

-- 09.06.2015 --- cncGraF Pro V6.93.077 -----
+ Makro wurde um StartJob erweitert.

-- 02.06.2015 --- cncGraF Pro V6.93.076 -----
+ Makro wurde um LoadFile erweitert.
- Die Autoload Funktion ist inaktiv wenn Job läuft.

-- 23.05.2015 --- cncGraF Pro V6.93.074 -----
- Kleinere Korrekturen/Änderungen.

-- 15.05.2015 --- cncGraF Pro V6.93.073 -----
+ AutoFileLoadSettings wurde erweitert(config.xml).
1. Es kann jetzt direkt eine Datei angegeben werden.
2. Job Start kann automatisch erfolgen.
+ Offset für Prägestift aus Werkzeuglager(config.xml)
Parameter: UseToolPropertyOffset
- Korrekturen an der Umkehrspiel- Funktion.

-- 04.05.2015 --- cncGraF Pro V6.93.072 -----
- Kleinere Korrekturen/Änderungen.

-- 10.04.2015 --- cncGraF Pro V6.93.070 -----
~ Fehlerbehandlung entfernt. Dadurch Kompatibilität mit der älteren Firmware v1.51 gewährleistet.
+ Die Firmware Version wird jetzt nach Verbindungsaufbau überprüft und nicht wie bisher nur nach Programmstart.
- Kleinere Korrekturen.

-- 25.03.2015 --- cncGraF Pro V6.93.069 -----
+ Parameter RelaySpindelCheckDelay verzögert die Abfrage in Millisekunden ob ein Fräser in der Spannzange montiert ist.
+ Spindel schalten prüfen über ein Eingang (Parameter CheckSpindleOn in der config.xml).
- Fehler im Video Positionierung (einige Einstellungen wurden nicht gespeichert) beseitigt.
+ Makro- Verknüpfungen für Messposition anfahren hinzugefügt.
- Korrektur in Eingänge invertieren für Referenz bei mehreren gleichen Eingängen (Firmware v1.53)
+ Step-direction time delay jetzt bis 65000 usec einstellbar (Firmware v1.53).
- Bearbeitung der Fehlerberichte.

-- 05.02.2015 --- cncGraF Pro V6.93.065 -----
- Korrekturen in den zuletzt eingebauten Funktionen.
- Bearbeitung der Fehlerberichte.

-- 27.01.2015 --- cncGraF Pro V6.93.063 -----
+ Neue Makro- Funktionen hinzugefügt.
+ Firmware v1.51 verfügbar!
+ Video- Positionierung Einstellungen werden in der globalen Konfiguration in der Datei config.xml gespeichert.
+ Messer- Art (einschneidig/zweischneidig) jetzt auch im Werkzeuglager einstellbar.
- Kleinere Korrekturen.

~ ACHTUNG! Möglicherweise Makro- Anpassung notwendig.

Die Makro Verknüpfungen:

„wenn Werkzeugnummer nicht im Werkzeugwechsler
enthalten, dann Werkzeug per Makro holen“

und

„wenn Werkzeugnummer nicht im Werkzeugwechsler
enthalten, dann Werkzeug per Makro ablegen“

wurden entfernt. Für diese Verknüpfung kann
die Verknüpfung „Werkzeug holen“ und
„Werkzeug ablegen“ genommen werden.

- 28.11.2014 --- cncGraF Pro V6.93.058 -----
+ A/B Referenzschalter frei fahren, zulässigen Wert
bis 2000000 erhöht (benötigt Firmware vl.48).

- 25.11.2014 --- cncGraF Pro V6.93.057 -----
~ Kriterien für die Meldung
„Die Maschine steht über Werkzeuglängensensor.
Die erste Fahrt aus Datei wird in Z ausgeführt.
Gefahr des Werkzeugbruchs!“ geändert.

- 18.11.2014 --- cncGraF Pro V6.93.056 -----
+ Abfrage im SMC5D-Status Fenster beschleunigt.
- Korrektur/Optimierung der Funktion Werkzeuglänge
aus Werkzeuglager.
- Fehlerhafte Rampe bei M00 Befehlen und bei
bestimmten Konfigurationen beseitigt.
+ Firmware vl.05 für Handrad verfügbar. Abfrage der
Tasten auf 100ms eingestellt.
- Korrektur in der Simulation mit Umkehrspiel.
- Ungenaue Position prüfen bei eingeschalteten
gleichzeitigen XY Fahrt und bei bestimmten
Konfiguration korrigiert (Firmware vl.47).
+ Anpassung im Dialogfenster „Definition der Stufen
für Spindeldrehzahl“ für neue DAC-INT-10V v.02
hinzugefügt.

- 26.09.2014 --- cncGraF Pro V6.93.054a -----
- Korrektur im Dialogfenster „Job Parameter“
für 2D Daten.

- 15.09.2014 --- cncGraF Pro V6.93.054 -----
+ Makro wird schneller ausgeführt
(neu Komplierung nur bei Änderung).
~ Änderungen bei der Speicherung der Einstellungen
der Videopositionierung.
- Neue Firmware vl.43 verfügbar (beseitigt kleinen
Fehler der bei bestimmten Konfiguration und in
Verbindung mit Handrad entstand).
~ Umkehrspiel ist wieder für Manuell Bewegen aktiv.

- 31.07.2014 --- cncGraF Pro V6.93.053 -----
- Korrektur in den Einstellungen
für Maschinenparameter -> Tangentialmesser.
~ Umkehrspiel wurde für Manuell Bewegen deaktiviert.
(Erneutes Testen der Funktion ist notwendig).
- Korrektur in Sicherheitsfunktion (Firmware vl.41).
~ Die Meldung „Prüfen ob Referenzfahrt ausgeführt“
wurde entfernt. Die Referenzfahrt muss jetzt
immer zuerst ausgeführt werden.
~ Manuell Bewegen, Fläche abtasten, Werkzeuglänge
messen etc. erst möglich wenn Referenz ausgeführt.

- 25.07.2014 --- cncGraF Pro V6.93.051 -----
~ Die Einstellungen der Videopositionierung werden
sofort nach dem Schließen des Dialogs für
Video- Kalibrierung gespeichert.

- 22.07.2014 --- cncGraF Pro V6.93.050 -----
+ Umkehrspiel- Erweiterung für Handrad
(benötigt Firmware vl.40)

- ~ Optimierungen in den Dialogen (z.B.: alle Werkzeuge anzeigen im Werkzeuglager beschleunigt).
- + Fräs- Geschwindigkeit- Änderung (Schieber in der Statusleiste) in der config.xml
Parameter <SpeedChangerLevel></SpeedChangerLevel> (1- schnell bis 4- langsam) einstellbar (benötigt Firmware v1.40).
- Referenzschalter freifahren wird bei Referenzpunkt berücksichtigt.
- Bearbeitung der Fehlerberichte.

-- 15.05.2014 --- cncGraF Pro V6.93.047 -----

- Bearbeitung der Fehlerberichte.

-- 09.05.2014 --- cncGraF Pro V6.93.045 -----

- ~ Änderung der Fräsgeschwindigkeit verlangsamt (Firmware V1.37).
- + Weitere Umkehrspiel- Optimierungen.
- Bearbeitung der Fehlerberichte.

-- 29.04.2014 --- cncGraF Pro V6.93.044 -----

- + Umkehrspiel- Optimierungen im Manuell Bewegen und beim Job-Start (Firmware v1.36).
- + Relais schalten im Werkzeuglager für DIN66025.
- + Relais schalten für Tangentialmesser (Parameter <TangentialRelay> in der config.xml).
Damit ist möglich, CNC Anlagen mit Tangentialmesser zu steuern, die Z Achse über Relay steuert.

-- 24.04.2014 --- cncGraF Pro V6.93.042 -----

- + Relais schalten im Werkzeuglager auch für DIN66025 verfügbar. Wartezeit hinzugefügt.

-- 11.04.2014 --- cncGraF Pro V6.93.041 -----

- ~ Der Parameter <SpindleWaitTime>0</SpindleWaitTime> (nur config.xml) wurde geändert.
Die Wartezeit wird immer ausgeführt und nicht wie bisher zeitabhängig.
- + Erweiterungen der Firmware v1.35
 - + Umkehrspiel erweitert für Manuell Bewegen und Vermessen
 - + Pin 8 Abfrage als Sicherheitsfunktion optional
 - Kleinere Korrekturen.

-- 19.03.2014 --- cncGraF Pro V6.93.040 -----

- ~ Der Parameter <SpindleWaitTime>0</SpindleWaitTime> (nur config.xml) wurde geändert. Die Wartezeit wird immer ausgeführt und nicht wie bisher zeitabhängig.

-- 10.03.2014 --- cncGraF Pro V6.93.039 -----

- ~ Default- Einstellung für „Step- direction time delay“ ist 0.
- + Einstellung „Step- direction time delay“ (Firmware v1.32) kann auf 0 gesetzt werden.
Wenn Wert 0 dann ist „Step- direction time delay“ variabel (wie in der Firmware bis V1.26).
- + Joystick- Steuerung, flüssiger Richtungswechsel.
- + Manuell- Bewegungen über Eingangssignale.

-- 22.02.2014 --- cncGraF Pro V6.93.033 -----

- Firmware v1.31, Lizenzierung korrigiert (verursacht durch Microchip- Aktualisierung).
- Fehlende Fehlermeldung bei Werkzeugwechsel hinzugefügt.

-- 21.02.2014 --- cncGraF Pro V6.93.032 -----

- ~ Microchip Aktualisierung(Firmware v1.30) beseitigt Kommunikationsprobleme mit einigen Computern.
- + Handrad Firmware v1.03 verfügbar.
- + Einstellung „Step- direction time delay“

für Endstufen verfügbar. Default- Wert ist 100usec.

- + Spindel- Geschwindigkeit wird in der Statusleiste angezeigt.
- ~ Wartezeit auf Rückmeldung bei USB Verbindung auf 5000ms erhöht. Parameter <DwMilliseconds> ist in der config.xml einstellbar.
- CAD Modul Update (neue litecad.dll).
- + Die Meldung „Spindel wird angehalten“ für Werkzeugwechsler hinzugefügt.
- + Die Überwachung der Z min bei Fläche abtasten hinzugefügt.
- + Beim Öffnen der Werkzeugwechsel- Haube Ausgänge schalten (config.xml).
- + Makro um neue Funktionen erweitert.
- + <PP></PP> DIN66025 Erweiterung(config.xml).
- + RelaySpindleCheckOffWait für Werkzeugwechsler in der config.xml hinzugefügt.
- Offset X/Y wurde nicht im GRF5 Format gespeichert.
- Bearbeitung der Fehlerberichte.
- 19.12.2013 --- cncGraF Pro V6.93.010 -----
- + RelaySpindleCheckOffWait für Werkzeugwechsler in der config.xml hinzugefügt.
- Korrektur in der Generierung der 2D Fräsdaten mit der aktiven Tangential- Funktion.
- Bearbeitung der Fehlerberichte.
- 16.12.2013 --- cncGraF Pro V6.93.008 -----
- Änderung/Korrektur im Dialog für Werkzeugwechsel und in der Werkzeugverwaltung.
- 10.12.2013 --- cncGraF Pro V6.93.007 -----
- + Einfacher Text im CAD- Modul verfügbar.

Hinweis! Der Text muss mit der Funktion „Trennen“ zerlegt werden damit er im cncGraF erscheint.

- + Dialog für Werkzeugwechsel geändert. Jetzt können auch Werkzeuge gewechselt werden, die nicht im Werkzeugwechsler enthalten sind. Im diesem Fall wird Parkposition angefahren.
- + Verwaltung des aktiven Werkzeugs erweitert.
- + Makro erweitert um zwei neue Verlinkungen:
 - wenn Werkzeugnummer nicht im Werkzeugwechsler enthalten, dann Werkzeug per Makro holen
 - wenn Werkzeugnummer nicht im Werkzeugwechsler enthalten, dann Werkzeug per Makro ablegen
- ~ Job- Prozess an langsame PC's angepasst.
- Ein Fehler im Dialogfenster „Optionen“ beseitigt.
- 26.11.2013 --- cncGraF Pro V6.93.005 -----
- ~ Anpassung des Makros an neue VS2013.
- 21.11.2013 --- cncGraF Pro V6.93.004 -----
- + GRF4 Export für cncgraf v5 hinzugefügt.

- + Im Werkzeuglager wird Drehzahl-Bereich neben Spindeldrehzahl-Stufe angezeigt.
- + Makro wurde erweitert.
- Firmware V1.26 beseitigt einen Fehler in Maschinenparameter.
- Korrektur in der Einstellung für Steuerungen mit Z/Z2 Achsen und Tangential.
- Fehler in Funktion Sicherheitsabstand anfahren in Verbindung mit der Werkzeuglänge beseitigt.

- 14.11.2013 --- cncGraF Pro V6.92.003 -----
- Korrektur im Werkzeugwechsler. Verursacht durch Erweiterung der Werkzeugwechsler- Funktion.

- 13.11.2013 --- cncGraF Pro V6.92.002 -----
- Firmware V1.25 verfügbar. Ruhezustand- Problem beseitigt.
- + Makro- Funktionen erweitert. Makro um Drehachse A zurückzusetzen.

- 11.11.2013 --- cncGraF Pro V6.92.001 -----
- Kleinere Korrekturen/Änderungen (beim Schließen des Programms und in den Dialogen).
- + Niederländisch vervollständigt.

- 25.10.2013 --- cncGraF Pro V6.901a -----
- Korrektur in der Makro- Funktion.

- 16.10.2013 --- cncGraF Pro V6.901 -----
- + Im Werkzeuglager wird beim Öffnen das erste aktive Werkzeug ausgewählt.
- Kleinere Korrekturen/Verbesserungen(Firmware V1.24).

- 11.09.2013 --- cncGraF Pro V6.90 -----
- + Neue Marker-Typen wie Quadrat, Stern

- ~ Wegen Verwaltungsaufwand wurde die Lizenzierung für das Handrad deaktiviert.

- + Fahre zur Position des ersten Werkzeugs (Werkzeugwechsler)

- + X/Y Achsenkompensation verfügbar.

- + „Gehe zu Pause“ im Texeditor („Pause setzen“ existiert bereits).

- + Beim Fräsen wird im Texeditor die Fräszeile angezeigt (für Dateien DIN66025 und HPGL).

- + Im Werkzeuglager können mehrere Relais für ein Werkzeug geschaltet werden.

- + Makro- Funktionen erweitert.

- + Spindel für Z2 wird auch bei DIN66025 geschaltet.

- + Meldung „Überprüfen ob das Werkzeug abgelegt worden ist“ hinzugefügt.

- ~ Neue smc5d-p32 Firmware V1.22 und Handrad Firmware V1.02 erhöht Stabilität bei der Steuerung über das Handrad.

- + Protokoll cds_*.txt kann im Menü „Maschinenparameter -> Anschluss über“ deaktiviert werden.

- Kleinere Korrekturen/Änderungen.

- 01.07.2013 --- cncGraF Pro V6.873 -----
- + Makro- Funktionen erweitert.

+ Log Datei cds_*.txt hinzugefügt. In den Dateien cds_*.txt werden alle Kontroller- Befehle gespeichert.

Die Log Datei cds_*.txt kann in der config.xml <LogLevel> deaktiviert werden.

~ Neue Firmware v1.20 beseitigt 2 kleine Fehler. Die Befehl- Rückmeldung für cds_*.txt Log Datei wurde hinzugefügt.

+ Maximale Stufe (bis 255) für Spindeldrehzahl kann in der Datei config.xml eingestellt werden.

- Kleinere Fehlerkorrekturen.

-- 11.06.2013 --- cncGraF Pro V6.871 -----

- Kleine Korrekturen und Verbesserungen (Firmware V1.19).

-- 04.04.2013 --- cncGraF Pro V6.86 -----

+ Option: Fahrt in A nicht ausführen für Nullpunkt.

+ Änderungen in der Radiuskorrektur.

+ Referenzfahrt für XY gleichzeitig ausführen (benötigt Firmware V1.18).

+ Änderungen bzw. Erweiterungen in Dialogen. Die wichtigsten Änderungen sind:

- * DPI Info
- * Warnung bei LAN Firmware Update von USB Firmware
- * Symbolleisten zurücksetzen

- Diverse kleine Korrekturen/Verbesserungen.

-- 07.03.2013 --- cncGraF Pro V6.85a -----

+ Timeout bei LAN Verbindung mit Kontroller synchronisiert.

-- 05.03.2013 --- cncGraF Pro V6.85 -----

+ Die Pausen werden automatisch für jede Datei gespeichert und können wiederhergestellt werden.

+ Die Funktion „Spline“ erkennt schlechte Bögen und verbessert sie automatisch.

+ Neue Video- Positionierung Version. Erweiterte Funktionen sind dazugekommen um die Kalibrierung zu erleichtert.

+ Der Treiber wurde zertifiziert und kann für Windows XP/Vista/7/8 verwendet werden.

+ Tangential Achse kann als A oder B Achse definiert werden.

+ Z2 Achse kann als A oder B Achse definiert werden.

+ Zusätzlich zu Stufen kann die Bogenauflösung mit der Angabe der Vektorlänge festgelegt werden.

+ Verbesserungen der Kreisbogenbewegungen für schnelle Maschinen.

+ Reiter für Kamera kann ausgeblendet werden.

- Korrektur der Überwachung für Manuell Bewegen bei bestimmten Einstellungen (Firmware V1.16).

- Diverse kleine Fehler beseitigt. Korrekturen in der Übersetzungen.

-- 15.12.2012 --- cncGraF Pro V6.843 -----

~ Die Tasten für Wartezeit- Änderung wurden verändert. Mit der NumPad7-Taste(Nummern-Block) kann die Wartezeit verlängert werden. Die Taste NumPad1-Taste (Nummern-Block) setzt die Zeit zurück.

Die Tasten können in config.xml mit Parameter WaitPlusKey und WaitMinusKey (c# Klasse Keys) verändert werden.

~ Verbesserungen an der Radiuskorrektur.

-- 11.12.2012 --- cncGraF Pro V6.84 -----

+ NOT-Aus(Soft) blockiert jetzt „Manuell Bewegen“.

- ~ Beim Fortfahren wird die letzte Spindeldrehzahl aus der Datei genommen. Wenn die Spindeldrehzahl 0 ist, dann wird sie auf maximum eingestellt.
- + Referenzreihenfolge ZABYX hinzugefügt.
- + Automatische Teilenummerierung mit Hilfe der Makro- Funktion.
- Firmware V1.14 verfügbar. Diese Firmware beseitigt einen Fehler beim Einschalten der Maschine.
- Ungenauigkeit bei der Spindelstufe Auswahl (wenn Bereich nicht ab 0 beginnt) beseitigt.

-- 09.11.2012 --- cncGraF Pro V6.832 -----

- Korrektur der gespeicherten Werkzeuglängen im Werkzeuglager sowie des Offsets für DIN66025.

-- 05.11.2012 --- cncGraF Pro V6.83 -----

- Korrektur an der Drehachse-Funktion (4 Achse als aktive Drehachse für 2D Dateien).
- + Neue Firmware V1.13 verfügbar.
- + Die Ikons Nullpunkt A/B setzen hinzugefügt.
- + Wartezeit wird beim Fräsen in der Statusleiste angezeigt. Mit der Space-Taste kann die Wartezeit verlängert werden. Die Taste ALT->F5 setzt die Zeit zurück.
- + CAD-Modul um Versetzen erweitert.
- + Macrofunktionen wurden erweitert.
- Diverse Fehler korrigiert.
- + Übersetzungen vervollständigt.
- + Video Positionierung, Geschwindigkeit der Passmarken Erkennung einstellbar.
- + Dokumentation wurde erweitert.
- + Die Frequenz des Controller kann im Bereich 1 bis 150 kHz eingestellt werden.
- + Fügt PU Befehl nach SP Befehl wenn nicht verfügbar.
- + Makro Funktionen erweitert.
- Diverse kleine Fehler beseitigt.
- Korrektur im Video-Positionierung-System.
- Die Funktion Eingangssignale und die Funktion Haube mit Eingang- Abfrage könnte in einigen Fällen das Dialogfenster „Haube wird geöffnet“ blockieren.
- Haube öffnen auch bei Werkzeuglänge messen korrigiert.
- + Übersetzungen vervollständigt.

-- 28.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 -----

- + Endversion verfügbar.

-- 25.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 RC 1 -----

- + Release Candidate 1 verfügbar.

-- 20.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 6 -----

- + Beta 6 verfügbar.

-- 17.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 5 -----

- + Beta 5 verfügbar.

-- 07.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 4 -----

- + Beta 4 verfügbar.
- + Ausgänge im Maschinenparameter verfügbar.
- + Logfile

-- 04.09.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 3 -----

- + Beta 3 verfügbar.

-- 14.08.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 2 -----

- + Beta 2 verfügbar.

-- 27.07.2012 --- cncGraF Pro V6.80 Beta 1 -----

- + Einfaches CAD Modul integriert (noch nicht komplett).
- + Die Steuerung der CNC Anlage kann über USB oder LAN (TCP Protokoll)ausgeführt werden. Benötigt LAN Modul.

~ Der Einstellungsbereich für die Beschleunigung wurde erweitert/verändert.

WICHTIG: Möglicherweise muss die Beschleunigung im Menu Maschinenparameter-> Geschwindigkeiten angepasst werden.

- + Kurvengeschwindigkeit kann jetzt mit einem Schieber eingestellt werden (Maschinenparameter -> Geschwindigkeiten).
- + Neue Version des Passmarken-Moduls unterstützt jetzt auch Basler GigE Kameras.
- + Nullpunkt- Ermittlung in X/Y mit Hilfe der Kamera oder Kreuzlaser.
- + Verfahrüberwachung Z kann Werkzeuglängen berücksichtigen.
- + Tangentialachse kann nach Referenzfahrt automatisch entlang der X Achse ausgerichtet werden.
- + Die Meldung „Die Maschine steht über Werkzeuglängensensor. Die erste Fahrt aus Datei....“ kann in Optionen deaktiviert werden.
- + Neues Werkzeuglager, die Eingabemaske passt sich an den Typ der Daten (2D/DIN66025) an.
- + Die Werkzeuglängen werden im Werkzeuglager abgespeichert.
- Kleine Fehler beseitigt.
- Fehler im Drehachse-Modul in der automatischen Ausrichtung in X/Y für 2D Dateien korrigiert.
- + Die Übersetzungen Niederländisch und Portugiesisch wurden vervollständigt.
- + Hilfe -> Fernwartung (Teamviewer) integriert.

-- 02.05.2012 --- cncGraF Pro V6.53 -----
+ Erweiterungen im internem Texteditor.

-- 23.04.2012 --- cncGraF Pro V6.52 -----
+ Funktion „Achse Justieren“ für CNC Maschinen mit X2/Y2 Antrieb wurde erweitert.
~ Anzeige der Relativen Koordinaten geändert.
- Diverse kleine Korrekturen (Firmware V1.07).

-- 17.04.2012 --- cncGraF Pro V6.51 -----
+ Interner Texteditor verfügbar.
+ Sicherheitsfunktion: Wenn Haube geöffnet, dann kann manuelle Geschwindigkeit reduziert werden.
- Diverse kleine Korrekturen (Firmware V1.06).
+ Die Funktion <RelativeMoveReset> (config.xml) setzt die Funktion "Relative Fahrt" nach Ausführung zurück. Bei der Einstellung „False“ wird diese Funktion nicht zurückgesetzt.

-- 29.03.2012 --- cncGraF Pro V6.50 -----
+ Manuelle Eingabe vom Bremswinkel als Option.
+ Sicherheitsabstand Z in Dialogfenster Positionen. Nach Nullpunkt Z setzen wird Sicherheitsabstand Z angefahren.
+ Die Funktion <CopyM995Command> fügt beim Kopieren am Ende des Objektes (ausser dem letzten Objektes) den Befehl M99x hinzu. Diese Funktion ist nur in der Datei config.xml einstellbar.
- Fehler im Motorstromabsenkung beim Manuell bewegen beseitigt.
+ Befehle M995 bis M998. Mit Hilfe dieser Befehle kann ein Makro aus DIN66025 aufgerufen werden.
+ Referenzfahrtrichtung wird mit Pfeilen im Referenz- Dialogfenster angezeigt.
'<--' Fahrt auf Referenzschalter
'->' Fahrt vom Schalter
+ Die Einstellung „Bearbeitung- Reihenfolge aus Datei (kein Werkzeugwechsel)“ im Job Parameter Dialogfenster verfügbar.
+ M21 Anlaufzeit für Plasma- Brenner in Menu

- „Optionen -> DIN66025“ einstellbar.
- Kleinere Fehler beseitigt.
Erweiterung der Online-Hilfe.
- + Anzeige der geschätzten Arbeitszeit in der Statusleiste.
- + Neue Firmware für das Handrad und für den Kontroller smc5d-p32.

Kontroller smc5d-p32 Firmware V1.05

- X2 Korrektur (Einstellungen wurden nicht sofort übernommen)
- + Kontroller läuft jetzt bis 150Khz.
- + Pause wurde verbessert.
- Fehler in der Handrad-Funktion beim Bewegen mit den Tasten beseitigt (bei bestimmten Konfigurationen).

Handrad Firmware V1.01

- + Handrad hat jetzt eine Firmware-Update Funktion.
- + Wenn NOT-AUS gedrückt ist, dann leuchten alle LED's
- + Die letzte gewählte Achse wird gespeichert.
- + Mit den Tasten F6 und F7 (beide gleichzeitig drücken) kann Handrad-Ton ein- oder ausgeschaltet werden.
- Kleinere Fehler in der Bedienung korrigiert.
- + Funktion Haube für Werkzeugwechsler.
- + Das Job Parameter-Fenster hat integrierte Fehlermeldungen.
- + Sprache „Niederländisch“ verfügbar.
- + Anzahl Spindeldrehzahl-Stufen in 16,24,32 und 255 einstellbar.
- + Das Dialogfenster „Fläche abtasten“ wurde überarbeitet.
- + Makro-Funktion wurde erweitert.
- + Automatische Referenzfahrt je xx Minuten.

-- 19.12.2011 --- cncGraF Pro V6.10(Firmware V1.03) --

- + Statistik welche Funktionen am meisten genutzt werden.
- + Z2 Funktion integriert.
- + Prägestift integriert.
- + Laser- Funktion (Testversion) integriert.
- + Aktuelle Firmware wird automatisch für Installation vorgeschlagen.
- + Offset X/Y im Werkzeuglager hinzugefügt.
- Kleinere Fehler beseitigt. Online-Hilfe wurde korrigiert.
- + Makro-Funktion um Eingabefeld erweitert.
- + Mit Handrad kann die Spindeldrehzahl während Fräsjobs verändert werden. Dazu muss die Achse 'B' am Handrad zum Freischalten der Spindeldrehzahl betätigt werden.
- Fehler im Cache beseitigt.
- + Easy3dSim
- + Erweiterung der Online-Hilfe.
- + Automatische Laden einer Datei aus einer TXT Datei. In der TXT Datei muss in der ersten Zeile Dateiname mit Pfad stehen.

Diese Funktion wird in config.xml aktiviert

Beispiel:

```
<AutoFileLoadSettings>
  <On>true</On>
  <AutoTextFile>c:\temp\autofile.txt</AutoTextFile>
  <FileType>plt</FileType>
</AutoFileLoadSettings>
```

- + Die Funktion Werkstück-Offset wurde deaktiviert und ist damit nicht mehr verfügbar.

--- 17.10.2011 --- cncGraF Pro V6.00 -----

+ cncGraF Pro V6.00 **Build 111017** ist ab sofort
verfügbar. Dies ist die erste Endversion.

--- 18.08.2011 --- cncGraF Pro V6.00 RC1 -----
+ cncGraF Pro V6.00 RC1 (Release Candidate) ist ab
sofort für den neuen Controller smc5d-p32 verfügbar.

--- 12.08.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 8 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 8 ist ab sofort für den
neuen Controller smc5d-p32 verfügbar.

--- 16.07.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 7 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 7 ist ab sofort für den
neuen Controller smc5d-p32 verfügbar.

--- 02.07.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 6 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 6 ist ab sofort für den
neuen Controller smc5d-p32 verfügbar.

--- 21.06.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 5 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 5 ist ab sofort für den
neuen Controller smc5d-p32 verfügbar.

--- 18.06.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 4 -----
+ cncGraF Pro V6.00 Beta 4 ist ab sofort für den
neuen Controller smc5d-p32 verfügbar.

--- 04.06.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 3 -----
+ Dritte Testversion (beta 3) der Software cncGraF Pro
für den neuen Controller smc5d-p32 verfügbar.

--- 26.04.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 2 -----
+ Zweite Testversion (beta 2) der Software cncGraF Pro
für den neuen Controller smc5d-p32 verfügbar.

--- 15.02.2011 --- cncGraF Pro V6.00 Beta 1 -----
+ Erste Testversion (beta 1) der Software cncGraF Pro
für den neuen Controller smc5d-p2 verfügbar.